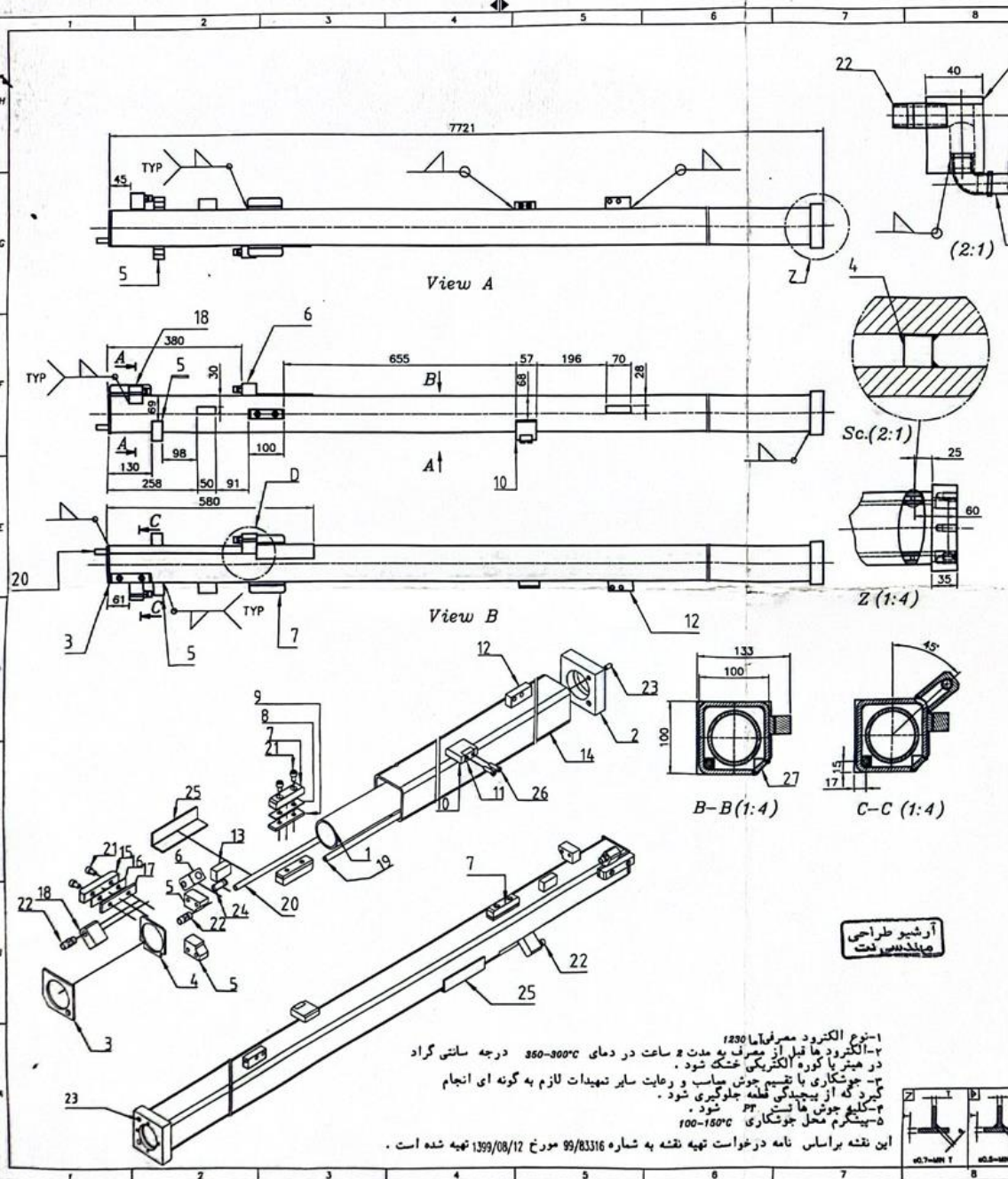


ALL DIMENSIONS IN mm  
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

Scale  
A2

ALL RIGHTS RESERVED.



27	PL 374X40X12	ST37-2	1	0.3	0.3	
26	DIN 7984 M8x30	پیچ	8.8	2	0.017	0.034
25	DIN 9130 40x40 L=160	نشی	STD	1	0.382	0.382
24	DIN EN 10242 Flaw A1 1/4	زانویی	STD	1	0.015	0.015
23	DIN 916 M10X20	پیچ مغزی	8.8	1	0.011	0.011
22	ISO 8800 Hexagon Nip 3/8	تبدیل	STD	2	0.03	0.06
21	DIN 7984 M10x16	پیچ	8.8	6	0.017	0.102
20	DIN2448-13.5x1.8 L=7725	لوله 3	STD	1	5.856	5.856
19	114-1448-17 L=7250	لوله 2	STD	1	3.765	3.765
18	114-1448-16	واسطه ورود و خروجی	ST37-2	1	0.377	0.377
17	114-1448-15	متصل کننده گاید	ST37-2	1	0.156	0.156
16	114-1448-14	شیم 2	ST37-2	1	0.044	0.044
15	114-1448-13 L=120	گاید 4	Cu-Sn8	1	0.488	0.488
14	114-1448-12 DIN 59410-100x100x6.3-7680	بروفیل	ST37-2	1	135.6	135.6
13	PL50x30x20	گاید 5	ST37-2	1	0.236	0.236
12	114-1448-11	ضربه گیر	ST37-2	1	0.3	0.3
11	114-1448-10	گیره اتصال دهنده زنجیر	ST37-2	1	0.063	0.063
10	114-1448-09	اتصال دهنده زنجیر	ST37-2	1	0.42	0.42
9	114-1448-08	متصل کننده گاید به بروفیل	ST37-2	2	0.129	0.258
8	114-1448-07	شیم 1	ST37-2	2	0.036	0.072
7	114-1448-06 L=100	گاید 2	Cu-Sn8	2	0.395	0.79
6	114-1448-05	واسطه ورود و خروجی	ST37-2	1	0.377	0.377
5	114-1448-04	گاید 1	ST37-2	2	0.374	0.748
4	114-1448-03	سایورت	ST37-2	1	0.1	0.1
3	114-1448-02	FLANGE2	ST37-2	1	0.255	0.255
2	114-1448-01	FLANGE1	ST37-2	1	2.6	2.6
1	DIN2448-76.1x5 L=7702	لوله 1	STD	1	67.525	67.525

Rev.	Date	Description	Check	Approved
1				

شرکت سهامی ذوب آهن اصفهان

مدیریت مهندسی نت - واحد طراحی

REV: 0.0

114-1448-00

گانتینگ TML

گانتینگ TML

221

1:8

99/11/5

۱- نوع الکترود مصرفی ۱۲۳۰  
۲- الکترودها قبل از مصرف به مدت ۲ ساعت در دمای ۳۵۰-۳۰۰°C درجه سانتی گراد در هیترا کوره الکتریکی خشک شود.  
۳- جوشکاری با تقسیم جوش مناسب و رعایت سایر تهیدات لازم به گونه ای انجام گیرد که از پیچیدگی قطعه جلوگیری شود.  
۴- گاید جوش ها تست PT شود.  
۵- شمشیر گرم محل جوشکاری ۱۰۰-۱۵۰°C  
این نقشه براساس نامه درخواست تهیه نقشه به شماره ۹۹/۸۳۳۱۶ مورخ ۱۳۹۹/۰۸/۱۲ تهیه شده است.

آرشیو طراحی  
مهندسی نت